

Machine à glaçons creux 50 Kg



Caractéristiques

- Fabrication de glaçons creux par système à palettes
- 35 glaçons de 17 grammes par cycle
- Jusqu'à 50 kg de production de glace quotidienne
- Capacité de stockage de 21 kg
- Carrosserie acier inoxydable
- Régulation électronique simple et fiable
- Contrôle anti débordement, la carte électronique gère un temps maximal de remplissage au-delà duquel elle ferme l'électrovanne de remplissage
- Panneau de façade avec entrée et sortie d'air pour installation encastrée
- Interrupteur marche arrêt accessible en façade
- Témoins de maintenance visibles sur le panneau de façade
- Accès à la cabine de stockage par porte abattante isolée avec joint périphérique
- Système à palettes peu sensible au calcaire
- Agent antimicrobien AgION intégré dans toutes les pièces plastiques moulées
- Réfrigérant R-134a sans CFC
- Pieds de série (H 80 mm)

Technologies GPE

La technologie du système à palettes avec l'évaporateur à doigts est le seul système capable de garantir le fonctionnement parfait de la machine malgré une eau dure, riche en calcaire et en sédiments.

Le nouveau contrôleur de niveau d'eau, permet à l'utilisateur de mieux gérer la taille des glaçons.

Connexions, tous les raccordements (eau/électricité) peuvent se faire latéralement. Vidange surélevée à 156 mm du bas de la machine.

Modèle	Type de glaçon	10° : 10°C		21° : 15°C		Dimensions [LxPxH mm]
		[kg]	N°	[kg]	N°	
GPE 50 AX	☼	50	2940	45	2645	500x585x876/956
GPE 50 WX	☼	48	2820	44	2585	500x585x876/956

*Nombre de glaçons

Cet appareil répond aux normes suivantes :



Glaçon Creux - 17 g
 L 30 x P 26 x H 40 mm

2 Ans de Garantie

Assujettie aux limites et exclusions prescrites

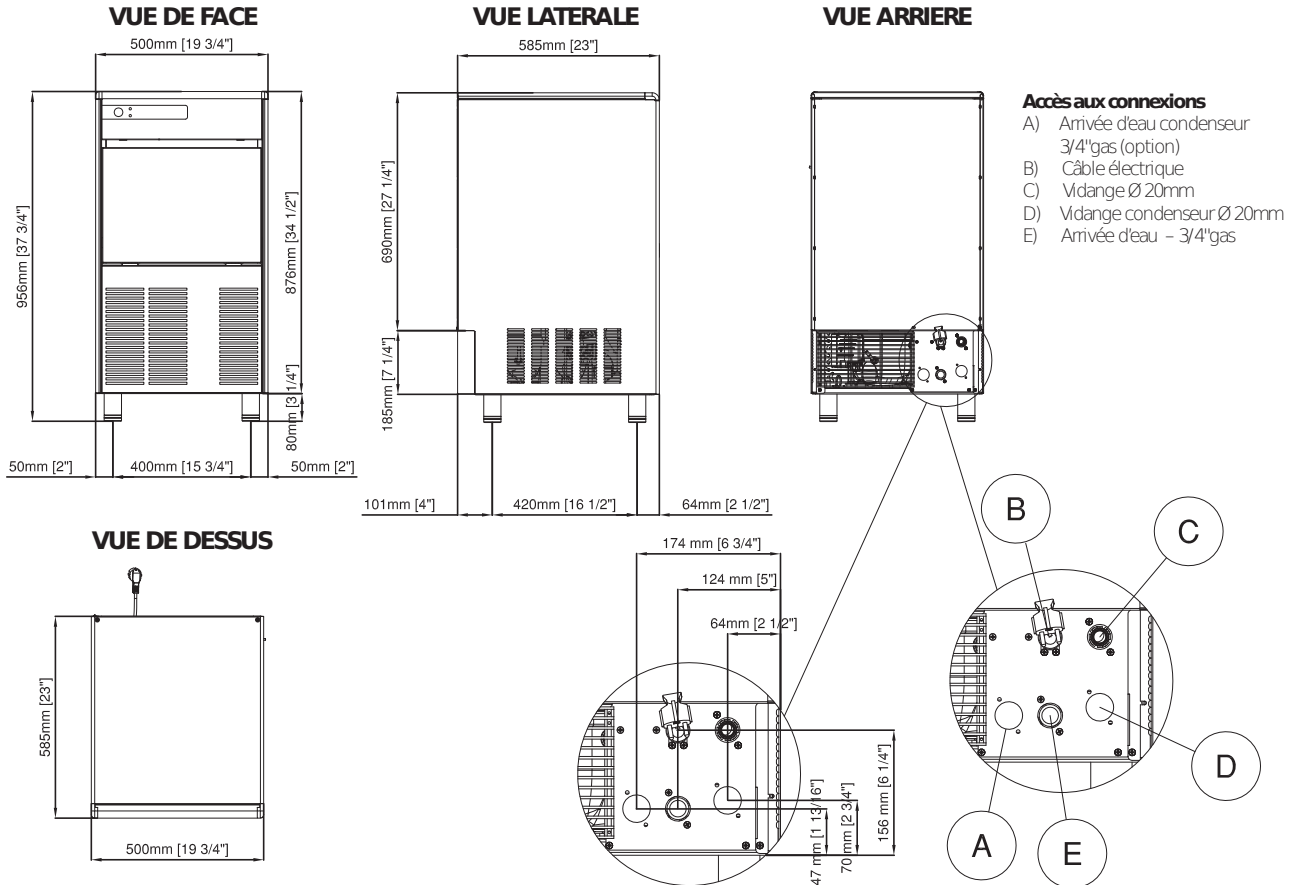
Certification ISO 9001:2000

www.scodif.fr
www.scotsman-ice.it

Modèles et caractéristiques susceptibles de changement sans préavis

Autre modèles de cette gamme :
 GPE 21 NANO - GPE 21 - GPE 25
 GPE 35 - GPE 45 - GPE 60 - GPE 75
 GPE 90

Machine à glaçons creux 50 Kg



GPE 50 AX REFFROIDISSEMENT A AIR



°C	10°	15°	21	32°	
10°	50	48	46	43	kg
21°	46	45	43	38	kg
32°	39	38	37	34	kg
38°	34	32	31	28	kg



GPE 50 WX REFFROIDISSEMENT A EAU



°C	10°	15°	21	32°	
10°	48	47	46	44	kg
21°	45	44	42	40	kg
32°	41	40	38	37	kg
38°	39	38	36	35	kg



Minimum

10°C (50°F)

5°C (41°F)

-10%

1 BAR
14 psi



Maximum

40°C (104°F)

35°C (95°F)

+10%

5 BAR
70 psi

Machine	Refrigerant	Power [W]	Water Inlet [Ømm ²]	Power [W]	FUSE	Capacity [kWh] - 100 Kg	Water Consumption [l/h]	Weight [kg]	Weight [kg]
GPE 50 AX	+C° -C°	718	1,5	370	10	18,3	5,20	51	58
GPE 50 WX		718	1,5	280	10	15,5	43,80	50	57